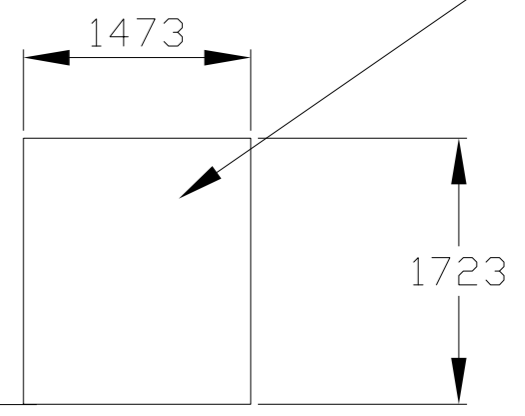


Utenze(da portare ad 1mt dal distillator
 altezza 1.5mt da terra):

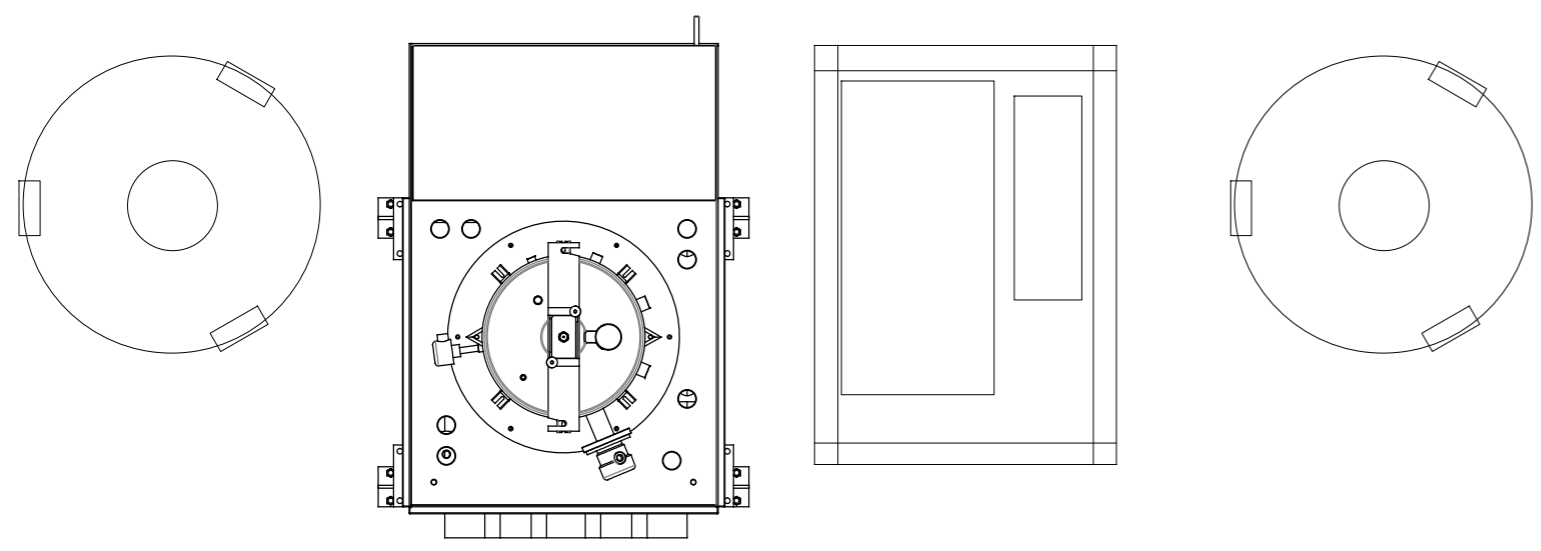
- A -collegamento acqua di rete da 1"
- B -quadro elettrico per cavo sezione 6 da 32 Ampere 400V 50Hz Trifase
- C -aria deumidificata e priva di olio attacco da 1/2" consumo max 300lt/min pressione minima 7bar

CHILLER
 Alimentazione elettrica:
 400V 3.5Kw

Chiller
 da installare in ZONA2



ATTENZIONE:
 IL QUADRO DI COMANDO CON DISPLAY
 VIENE PREVISTO AD UNA DISTANZA DI 6MT
 DAL DISTILLATORE



QUOTE PRIVE DI TOLLERANZA					RUGOSITA' Ra	Tratt. Superficiale	Tratt. Termico	SE NON INDICATI	
-6	>6-30	>30-120	>120-315	>315-1000				SMUSSI	0.2±0.5
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5					SCALA	
VEDI UNIS307 GRADO MEDIO ASPORTAZIONE TRUCIOLI								1:25	
MODIFICHE	N° MOD.	b	c	d	e	f	Materiale		
	DATA						Grezzo		
	FIRMA						SOSTITUITO DA	SOSTITUZIONE DI	
	COMM.						SOSTITUITO	SOSTITUISCE	
IRAC ECONOMY ECOLOGY MONTECAVOLD (RE) TEL.0522/880321 FAX.0522/880812					MACCHINA : MACCHINA		DESCRIZIONE :		
					N° PEZZI PEZZI		MAV 200 CON VUOTO E SGL INOX 1000LT		
	DISEGNATO	VERIFICATO	PESO	DISEGNO N°	Revisione				
	DATA	19/03/2012	1080.72Kg	-	REV.				
		R.Giglioli			A3				