

Tabela nominalnych możliwości destylacyjnych (L/h) w zależności od opcji wyposażenia

MAV 200	MAV 335	MAV 500	Tabela nominalnej produktywności (*)
Poziom 1 Wydajność 30/35 l/h +SFF Maksymalnie 2 cykle destylacji w ciągu 20H	Poziom 1 Wydajność 65/70 l/h +SFF Maksymalnie 2 cykle destylacji w ciągu 20H	Brak	W tej konfiguracji wydajność MAV uzależniona jest od logiki operacyjnej i odprowadzania pozostałości na zimno (SFF). Konieczne jest odczekanie aż pozostałości osiągną temperaturę poniżej 50°C przed odprowadzeniem (szacunkowy czas schładzania wynosi od 6/7 h do 10/12 h). Pierwsze odprowadzenie ręczne może być jednak opóźnione do czasu drugiego, w ten sposób umożliwiając dwa ciągłe cykle przed opróżnieniem kotła z pozostałości po destylacji.
Poziom 2 Wydajność 40/45 l/h + SFC System destylacji automatyczny 24/24 Non-stop	Poziom 2 Wydajność 75/80 l/h + SFC System destylacji automatyczny 24/24 Non-stop	Poziom 2 Wydajność 100/110 l/h + SFC System destylacji automatyczny 24/24 Non-stop	W konfiguracji odprowadzania osadu poddestylacyjnego na gorąco (SFC) instalacja ma możliwość natychmiastowego rozpoczęcia kolejnej destylacji, przez co znacznie skraca się czas oczekiwania na ochłodzenie. Urządzenie działa niezależnie od funkcji cykli wielokrotnych, bez interwencji ze strony operatora, z wyjątkiem wymiany pojemnika odbierającego pozostałości, która może być prze-prowadzona nawet podczas destylacji
Poziom 3 Wydajność 45/50l/h + AGI System destylacji automatyczny 24/24 Non-stop	Poziom 3 Wydajność 80/90l/h + AGI System destylacji automatyczny 24/24 Non-stop	Poziom 3 Wydajność 110/120l/h + AGI System destylacji automatyczny 24/24 Non-stop	Ponadto przez wdrożenie powyższej konfiguracji SFC system mieszania rozpuszczalnika (AGI) podczas cyklu można jeszcze dodatkowo przyspieszyć destylację. Oznacza to większą wydajność godzinową. Urządzenie działa niezależnie od funkcji cykli wielokrotnych, bez interwencji ze strony operatora, z wyjątkiem wymiany pojemnika odbierającego pozostałości, która może być przeprowadzona nawet podczas destylacji.
Poziom 4 - 5 Wydajność 50/60l/h + VAL-CHI System destylacji automatyczny 24/24 Non-stop	Poziom 4 - 5 Wydajność 90/100l/h + VAL-CHI System destylacji automatyczny 24/24 Non-stop	Poziom 4 - 5 Wydajność 120/130l/h + VAL-CHI System destylacji automatyczny 24/24 Non-stop	Instalacja próżniowa (VAL-CHI) stanowi urządzenie uzupełniające konfigurację (SFC i AGI) umożliwiające dalsze zwiększenie wydajności urządzenia przy niższym zużyciu energii.
Wydajność 60/65 l/h + INZ System destylacji automatyczny 24/24 Non-stop	Wydajność 100/110 l/h + INZ System destylacji automatyczny 24/24 Non-stop	Wydajność 130/140 l/h + INZ System destylacji automatyczny 24/24 Non-stop	Można zwiększyć wydajność do 4 - 5 przez zaprogramowanie ciągłych cykli destylacji z przemiennym częściowym napełnianiem (RA-BBOCCO) i tylko dwoma zaprogramowanymi odprowadzeniami (INZ). W ten sposób potencjał urządzenia można wykorzystać w 100%, skracając czasy oczekiwania do niemalże zera i przy użyciu ciepła wewnętrznego w mieszance aż do osiągnięcia temperatur w możliwie najkrótszym czasie. Urządzenie działa całkowicie automatycznie, bez interwencji ze strony operatora, z wyjątkiem wymiany pojemnika odbierającego pozostałości.
(*) Przez wydajność nominalną rozumiemy wydajność MAV w warunkach optymalnych przy maksymalnej procentowej zawartości substancji zanieczyszczonej wynoszącej 10%			